

NOSSA GALVANIZAÇÃO

Nossas Instalações de galvanização dispõem de cuba com 8,0 m de comprimento X 1,2 m de profundidade X 0,80 de largura.

São 8 tanques de produtos para tratamento das peças como segue abaixo:

- A - Desengraxe com base alcalina aquecida a 50°C para remoção de oleosidades.
- B - Lavagem do desengraxe.
- C - Decapagem em ácido clorídrico.
- D - Lavagem para remoção de resíduos ácidos.
- E - Fluxagem.
- F - Pré-aquecimento para secagem.
- G - Imersão em Zinco a 455°C.
- H - Resfriamento em água a 80°C.

Trabalhamos rigorosamente dentro das normas ABNT e a qualidade é comprovada pela nossa liderança no mercado de irrigação mecanizada.

Nossa localização nos permite atender com prazos e preços bastante competitivos.

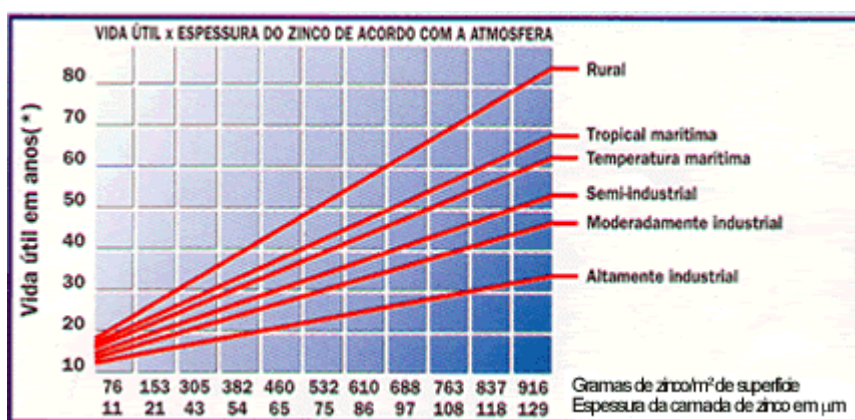
Temos focalizado nossa atenção na presteza do atendimento e buscando diluir nossos custos em um volume cada vez maior, com isso podemos ter preços iguais ou melhores do que as empresas locadas nos grandes centros.

Isso pode ser comprovado pela nossa carteira de clientes bem diversificada e que constantemente tem aumentado.

PROCESSO DE GALVANIZAÇÃO A QUENTE

A galvanização a quente, como o próprio nome diz, é um processo onde a peça devidamente preparada é submergida em banho de zinco com aproximadamente 455°C e este se funde no metal (Ferro) ocasionando uma reação metalúrgica resistente solidária ao metal base.

A cobertura varia em função das diferentes espessuras das chapas de aço. A proteção por galvanização a quente oferece melhor proteção, maior durabilidade e menor custo. Veja como ela protege o produto: Ao mergulharmos o produto no Zinco fundido produzimos um revestimento unido metalurgicamente no aço pela formação de camadas de liga Fe-Zn e Zn. Isso confere ao produto alta resistência às avarias mecânicas durante o transporte, manipulação e estocagem. A imersão propicia um revestimento na totalidade do produto interna e externamente (cantos vivos, fendas e bordas de furos) com revestimento uniforme, condição esta quase impossível em outros processos.



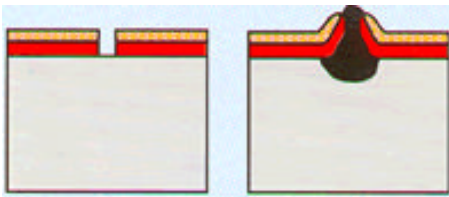
O revestimento de zinco fornece uma tripla proteção. Primeiro, o zinco fornece um revestimento resistente e aderente que veda o metal subjacente do contato com seu ambiente corrosivo. Segunda, o zinco corroí mais lentamente que o ferro. Terceiro, se o revestimento for danificado e o aço exposto (acidentalmente ou através de corte,

perfuração), o zinco adjacente protege o aço exposto (esta propriedade extraordinária é chamada de "proteção anódica"). A vida do revestimento é prolongada ainda mais porque os produtos de corrosão do zinco tendem a vedar as áreas danificadas.

COMPARATIVO DOS PROCESSOS DE PROTEÇÃO



Isso é o que acontece a um risco no aço zincado por imersão a quente. O zinco se anodiza vagarosamente pro aço galvânica para proteger o metal base. Essa ação anódica continua enquanto qualquer quantidade de zinco permanece na área próxima.



Isso é o que acontece a um risco em aço pintado. O aço exposto corrói e forma uma bolsa de ferrugem, que levanta o filme de tinta da superfície do metal, formando uma bolha. Tanto o ponto de corrosão quanto a bolha crescem.



Isso é o que acontece a um risco no aço revestido com um metal menos ativo tal como cobre. O aço exposto corrói mais rápido do que normalmente ocorreria, para proteger o metal mais nobre, no caso o cobre.

Curiosidades

Você sabia que:

1) *A galvanização é considerada a mais antiga e efetiva proteção contra a corrosão existente no mundo ?*

Apesar de pouco difundida ainda hoje no Brasil, o químico francês Melouin descobriu em 1741 que o recobrimento do zinco protege o aço contra a corrosão, após Luigi Galvani (1737 – 1798), ter descoberto a pilha galvânica.

2) *Qual o maior consumidor de aço do Mundo?*

O maior consumidor de ferro e aço do mundo chama-se corrosão, sendo responsável por 20% do aço e ferro produzido no mundo.

3) *Galvanização per capita:*

Enquanto no Chile se galvaniza 5 Kg de aço/habitante/ano, na Europa ocidental este índice sobe a uma média de 12 Kg/habitante/ano. Agora pasmem, no Brasil se galvaniza menos de 1 Kg/habitante/ano. Será que somos tão ricos a ponto não valorizarmos a proteção de nosso patrimônio, grande parte constituído de ferro e aço?

4) *O Zinco*

Constantes pesquisas tem constatado que o zinco é um produto benéfico a saúde.

5) *O aço*

Nossa sociedade, nos moldes atuais não poderia subsistir se o aço deixasse por alguma razão de existir.

6) *A indústria de galvanização...*

emprega 60.000 pessoas diretamente e contribui com US\$ 7,5 bilhões por ano, globalmente.